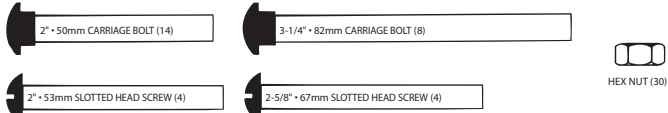


# Fiesta Charm® Picnic Table Kit

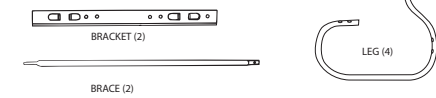
Assembly Instructions Model FC-30  
Open hardware bag HB-2020.



## HARDWARE PARTS LIST (SHOWN TO SCALE)



## LARGE PARTS (NOT TO SCALE)



## TOOLS AND MATERIALS

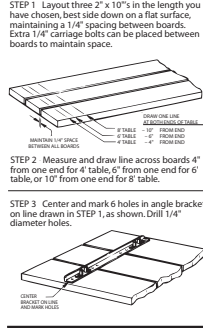
- |   |   |  |
|---|---|--|
| <b>TO ASSEMBLE</b><br>• Lumber - See Buying Guide<br>• 1 lb. GALVANIZED 8 penny nails<br>• White Glue | • Hammer<br>• Screwdriver<br>• 7/16" wrench or adjustable wrench or pliers<br>• Drill, 1/4" bit and 5/8" bit<br>• Saw (or use pre-cut lumber) | <b>TO FINISH UNTREATED LUMBER</b><br>• Sandpaper<br>• Brush<br>• Varnish, stain or paint |
|---|---|--|

## LUMBER BUYING GUIDE

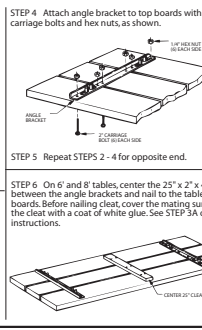
- Determine how long you would like your picnic table. Banquet or longer tables may be built with two picnic table hardware kits.
- Select MATERIAL PLAN for table top and benches. Generally, the 2 x 4 plan will be the least expensive. The 2 x 10 plan is easiest to build.
- Purchase lumber or the cut sizes shown below.

MATERIAL PLAN	4 FOOT LONG TABLE				6 FOOT LONG TABLE				8 FOOT LONG TABLE			
	LUMBER		CUT SIZES		LUMBER		CUT SIZES		LUMBER		CUT SIZES	
2x4's	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size
	9	8 ft.	2x4	14	4 ft.	2x4	14	4 ft.	2x4	14	4 ft.	2x4
	-	-	-	3	28 in.	2x4	-	-	3	28 in.	2x4	-
2x6's	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size
	5	8 ft.	2x6	9	4 ft.	2x6	9	6 ft.	2x6	9	6 ft.	2x6
	2	8 ft.	2x4	3	28 in.	2x4	2	8 ft.	2x4	3	28 in.	2x4
2x10's	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size
	1	8 ft.	2x10	5	4 ft.	2x10	5	6 ft.	2x10	5	6 ft.	2x10
	1	12 ft.	2x10	-	-	-	-	-	-	-	-	-

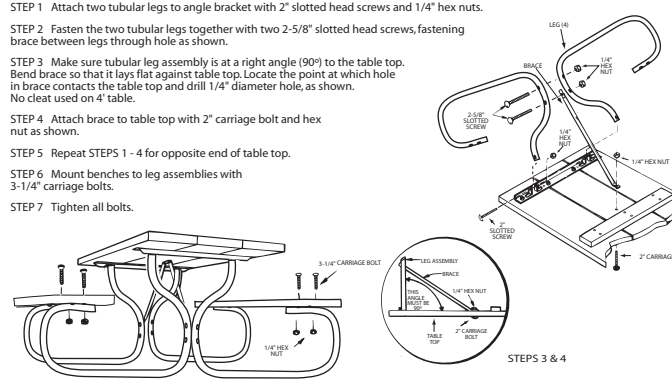
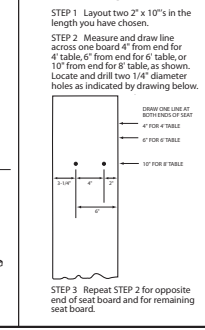
## TABLE



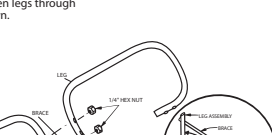
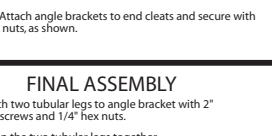
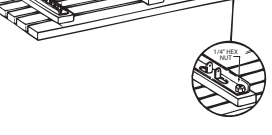
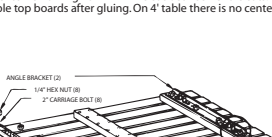
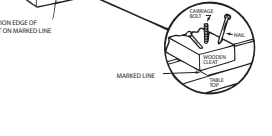
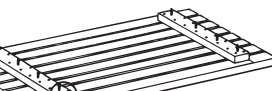
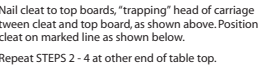
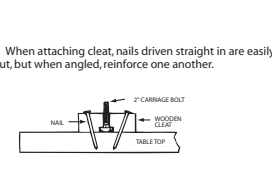
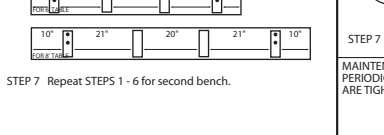
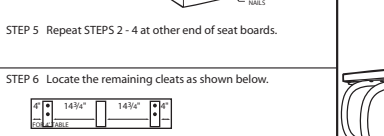
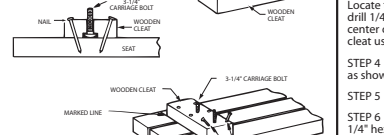
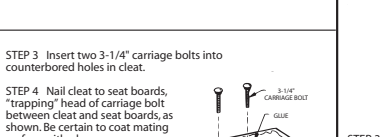
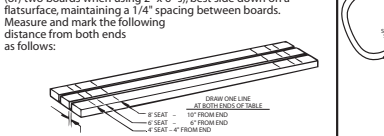
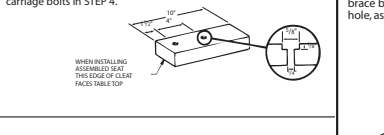
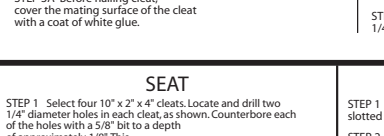
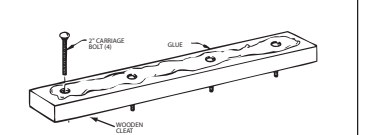
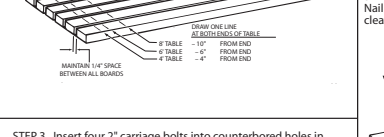
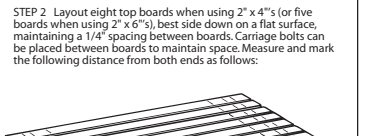
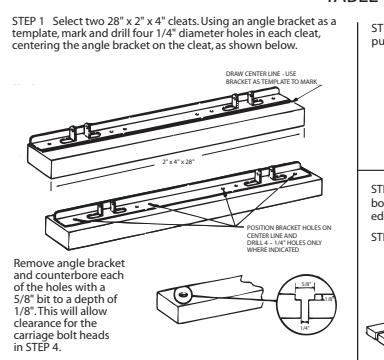
## SEAT



## FINAL ASSEMBLY



## TABLE

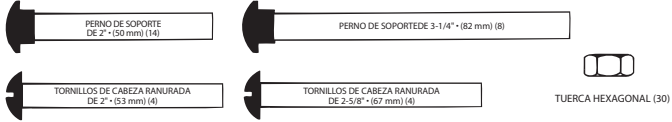


# Juego de mesa de picnic Fiesta Charm®

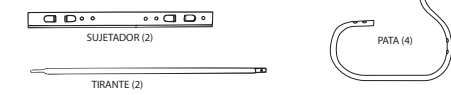
Instrucciones de armado para el modelo FC-30  
Abra la bolsa de ferretería HB-2020.



## LISTA DE PIEZAS DE FERRETERÍA (SE MUESTRAN A ESCALA)



## PIEZAS GRANDES (NO A ESCALA)



## HERRAMIENTAS Y MATERIALES

- PARA ARMAR**
- Madera - Consulte la guía de compra
  - 1 lb. de clavos GALVANIZADOS 8-penny
  - Pegamento blanco
- PARA ACABADO DE MADERA NO TRATADA**
- Rapal de lija
  - Pincel
  - Barniz, tinte o pintura

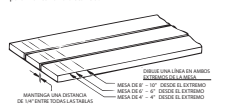
## GUÍA DE COMPRA DE MADERA

- Decida el largo que desea que tenga su mesa de picnic. Las banquetas o las mesas más largas pueden construirse con dos juegos de ferretería para mesas de picnic.
- Elija el PLAN DE MATERIALES para la parte superior de la mesa y los bancos. Generalmente, el plan de 2 x 4 será el más económico. El plan de 2 x 10 es el más fácil de construir.
- Compre la madera o los tamaños cortados que se muestran a continuación.

	MESA DE 4 PIES DE LARGO						MESA DE 6 PIES DE LARGO						MESA DE 8 PIES DE LARGO					
	MADERA		TAMANOS CORTADOS		MADERA		TAMANOS CORTADOS		MADERA		TAMANOS CORTADOS		MADERA		TAMANOS CORTADOS			
2x4	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño
	1	8'0"	2x4	14	4'0"	2x4	18	4'0"	2x4	14	4'0"	2x4	14	4'0"	2x4	14	4'0"	2x4
2x6	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño
	1	8'0"	2x6	9	4'0"	2x6	8	4'0"	2x6	9	4'0"	2x6	9	4'0"	2x6	9	4'0"	2x6
2x10	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño
	1	12'0"	2x10	11	4'0"	2x10	9	4'0"	2x10	11	4'0"	2x10	11	4'0"	2x10	11	4'0"	2x10

## MESA

PASO 1 Extienda tres de 2" x 10" del largo que haya elegido, con el lado que esté mejor hacia abajo, sobre una superficie plana, manteniendo una distancia de 1/4" entre las tablas. Los pernos de soporte adicionales de 1/4" pueden colocarse entre las tablas para mantener la distancia.



PASO 2 Mida y dibuje una línea que atraviese las tablas 4" desde uno de los extremos para la mesa de 4", 4" desde uno de los extremos para la mesa de 6", o 4" desde uno de los extremos para la mesa de 8".

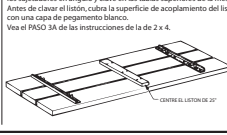


## ASIENTO

PASO 1 Extienda dos de 2" x 10" del largo que haya elegido.

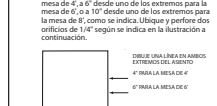


PASO 2 Mida y dibuje una línea que atraviese una de las tablas 4" desde uno de los extremos para la mesa de 4", 4" desde uno de los extremos para la mesa de 6", o 4" desde uno de los extremos para la mesa de 8", como se indica. Ubique y perforo dos orificios de 1/4" según se indica en la ilustración a continuación.



## ARMADO FINAL

PASO 1 Coloque dos patas tubulares al sujetador en ángulo con tornillos de cabeza ranurada de 2" y tuercas hexagonales de 1/4".



PASO 2 Ajuste las dos patas tubulares entre sí con dos tornillos ranurados de 2-5/8", ajustando el tirante entre las patas a través del orificio, como se indica.



## ARMADO FINAL

PASO 1 Coloque dos patas tubulares al sujetador en ángulo con tornillos de cabeza ranurada de 2" y tuercas hexagonales de 1/4".

PASO 2 Ajuste las dos patas tubulares entre sí con dos tornillos ranurados de 2-5/8", ajustando el tirante entre las patas a través del orificio, como se indica.

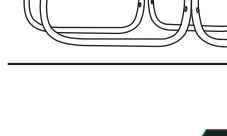
PASO 3 Asegúrese de que el ensamblaje de las patas tubulares esté en el ángulo correcto (90°) con respecto a la parte superior de la mesa. Doble el tirante para que quede plano contra la parte superior de la mesa. Ubique el punto en el que el orificio del tirante entra en contacto con la parte superior de la mesa y perforo un orificio de 1/4" de diámetro, como se indica. No se utiliza listón en la mesa de 4".

PASO 4 Sujete el tirante a la parte superior de la mesa con un perno de soporte y tuercas hexagonales de 2", como se indica.

PASO 5 Repita los PASOS del 1 al 4 para el extremo opuesto de la parte superior de la mesa.

PASO 6 Arme los bancos a los ensamblajes de las patas con pernos de soporte de 3-1/4".

PASO 7 Ajuste todos los pernos.



## ARMADO FINAL

PASO 1 Coloque dos patas tubulares al sujetador en ángulo con tornillos de cabeza ranurada de 2" y tuercas hexagonales de 1/4".

PASO 2 Ajuste las dos patas tubulares entre sí con dos tornillos ranurados de 2-5/8", ajustando el tirante entre las patas a través del orificio, como se indica.

PASO 3 Asegúrese de que el ensamblaje de las patas tubulares esté en el ángulo correcto (90°) con respecto a la parte superior de la mesa. Doble el tirante para que quede plano contra la parte superior de la mesa. Ubique el punto en el que el orificio del tirante entra en contacto con la parte superior de la mesa y perforo un orificio de 1/4" de diámetro, como se indica. No se utiliza listón en la mesa de 4".

PASO 4 Sujete el tirante a la parte superior de la mesa con un perno de soporte y tuercas hexagonales de 2", como se indica anteriormente.

PASO 5 Repita los PASOS del 1 al 4 para el extremo opuesto de la parte superior de la mesa.

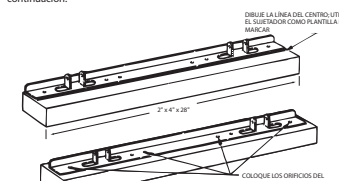
PASO 6 Dé vuelta la mesa y coloque los bancos en los ensamblajes de las patas con tuercas hexagonales de 1/4".

PASO 7 Ajuste todos los pernos.



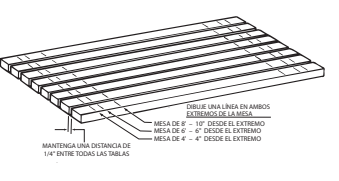
## MESA

PASO 1 Elija dos listones de 28" x 2" x 4". Usando un sujetador en ángulo como plantilla, marque y perforo cuatro orificios de 1/4" de diámetro en cada listón, centrándolo el sujetador en ángulo sobre el listón, como se indica a continuación.

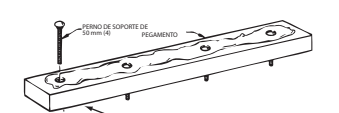


Retire el sujetador en ángulo y ensanche cada uno de los orificios con una broca de 5/8" a una profundidad de 1/8". Esto permitirá un espacio para las cabezas de los pernos de soporte en el PASO 4.

PASO 2 Extienda ocho tablas superiores usando las de 2" x 4" (o cinco tablas cuando utilice las de 2" x 6"), con el lado que esté mejor hacia abajo sobre una superficie plana, manteniendo una distancia de 1/4" entre las tablas. Los pernos de soporte pueden colocarse entre las tablas para mantener la distancia. Mida y marque la siguiente distancia desde ambos extremos, como se indica a continuación:

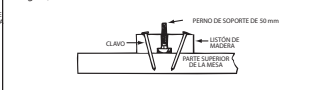


PASO 3 Introduzca cuatro pernos de soporte de 2" en orificios ensanchados en los listones.



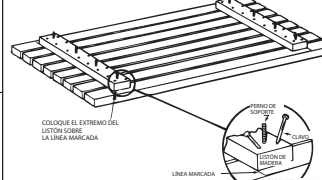
PASO 3A Antes de clavar el sujetador, cubra la superficie de acoplamiento del listón con una capa de pegamento blanco.

PASO 3B Cuando sujete el listón, los clavos que están clavados en forma vertical pueden retirarse fácilmente, pero cuando están en ángulo, se refuerzan el uno al otro.

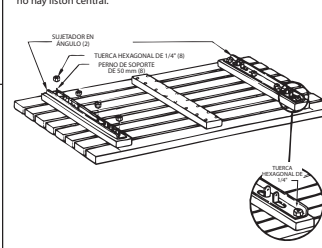


PASO 4 Clave el listón a las tablas superiores, "atrapando" la cabeza de los pernos de soporte entre el listón y la tabla superior, como se indica anteriormente. Coloque el borde del listón sobre la línea marcada, como se indica a continuación.

PASO 5 Repita los PASOS del 2 al 4 en el otro extremo de la parte superior de la mesa.



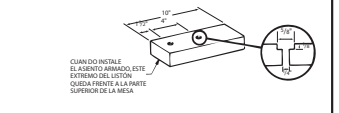
PASO 6 Centre los listones restantes de 28" x 2" x 4" entre los listones de los extremos. Clave a las tablas de la parte superior de la mesa después de pegar con pegamento. En la mesa de 4' no hay listón central.



PASO 7 Sujete los sujetadores en ángulo a los listones de los extremos y asegúrelos con tuercas hexagonales de 1/4", como indica.

## ASIENTO

PASO 1 Elija cuatro listones de 10" x 2" x 4". Ubique y perforo dos orificios de 1/4" de diámetro en cada listón, como se indica. Ensanche cada uno de los orificios con una broca de 5/8" a una profundidad de 1/8" aproximadamente. Esto permitirá un espacio para los pernos de soporte en el PASO 4.

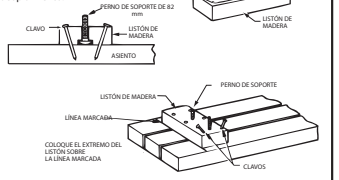


PASO 2 Extienda las tres tablas de los asientos superiores cuando use las de 2" x 4" (o dos tablas cuando use las de 2" x 6"), con el lado que esté mejor hacia abajo sobre una superficie plana, manteniendo una distancia de 1/4" entre las tablas. Mida y marque la siguiente distancia desde ambos extremos, como se indica a continuación:



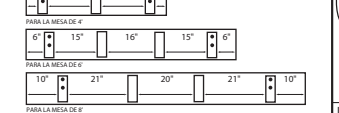
PASO 3 Introduzca dos pernos de soporte de 3-1/4" en orificios ensanchados en el listón.

PASO 4 Clave el listón a las tablas de los asientos, "atrapando" la cabeza de los pernos de soporte entre el listón y las tablas de los asientos, como se indica. Asegúrese de aplicar una capa de pegamento a la superficie de acoplamiento.



PASO 5 Repita los PASOS del 2 al 4 en el otro extremo de las tablas de los asientos.

PASO 6 Ubique los listones restantes, como se indica a continuación.

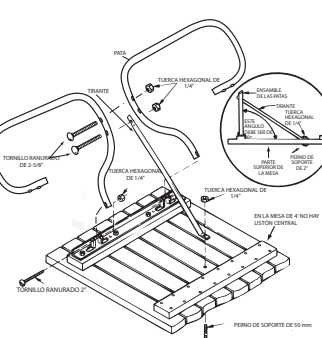


PASO 7 Repita los PASOS del 1 al 6 para el segundo banco.

## ARMADO FINAL

PASO 1 Coloque dos patas tubulares al sujetador en ángulo con tornillos de cabeza ranurada de 2" y tuercas hexagonales de 1/4".

PASO 2 Ajuste las dos patas tubulares entre sí con dos tornillos ranurados de 2-5/8", ajustando el tirante entre las patas a través del orificio, como se indica.

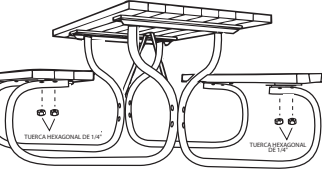


PASO 3 Asegúrese de que el ensamblaje de las patas tubulares esté en el ángulo correcto (90°) con respecto a la parte superior de la mesa. Doble el tirante para que quede plano contra la parte superior de la mesa. Ubique el punto en el que el orificio del tirante entra en contacto con la parte superior de la mesa y perforo un orificio de 1/4" de diámetro, como se indica. El tirante puede caer en cualquiera de los dos lados del listón central, dependiendo del largo de la mesa que se esté armando. En la mesa de 4' no se utiliza listón central.

PASO 4 Sujete el tirante a la parte superior de la mesa con un perno de soporte y tuercas hexagonales de 2", como se indica anteriormente.

PASO 5 Repita los PASOS del 1 al 4 para el extremo opuesto de la parte superior de la mesa.

PASO 6 Dé vuelta la mesa y coloque los bancos en los ensamblajes de las patas con tuercas hexagonales de 1/4".



PASO 7 Ajuste todos los pernos.

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO: CONTROLA TODA LA FERRETERÍA PERIÓDICAMENTE PARA ASEGURARSE DE QUE TODOS LOS PERNOS Y TUERCAS ESTÉN AJUSTADOS.

